

### PRODUCT DESCRIPTION

#### ■ 概要

HIQ PS-570是双组份中涂底漆,具有极佳的干燥性,优秀的打磨,填充性及饱满度。  
同时面漆保光性以及附着力表现优异,不产生打磨痕迹且具有很好的防锈效果。

#### ■ 适用底材

打磨的腻子涂层,金属铁  
新车涂层(OEM 固化型涂层,电泳涂层)  
完全干燥的双组分涂层 (PU,环氧等)

#### ■ 产品规格

产品名称	容器(ℓ)	容量(ℓ)	有效期
HIQ PS-570 双组份中涂底漆	4	4	24个月
PSH-517, 507 (慢干)	1.2	1	24个月
R-080 (DR-421)系列稀释剂	4	4	48个月

\* 标准储存温度是20°C

#### ■ 混合粘度

粘度(主剂+固化剂+稀释剂) F.C#4/25°C = 16~18秒

#### ■ 活化期

混合后可使用时间为4个小时(25°C)以内。

#### ■ 稀释剂的选择

	5~15°C	10~25°C	20~35°C	30°C 以上
部分喷涂	R-080W	R-080WS	R-080WS	R-080S
1~3 板	R-080W	R-080WS	R-080S	R-080S*
4 板以上	R-080W	R-080S	R-080S	R-080R

\* 推荐DR-421S 中 混合DR-421R 20~30% 使用

### APPLICATION GUIDE

#### ■ 使用方法

搅 拌



使用涂料前充分搅拌

前处理



涂装的腻子应充分清洁,并除尘干燥后进行喷涂

混 合



产品名称	混合比
HIQ中涂 PS-570	4
PSH-517, 507 (慢干)	1
R-080 (DR-421)系列稀释剂	1

体积比



#### 喷涂条件



2.0~3.0 bar (重力式)

与底材保持20~25cm的间距,2次涂装

喷枪口径: 1.2~1.5mm, 干燥涂层膜厚=25~50μm



3.0~4.0 bar (吸式)

与底材保持20~25cm,2次涂装

喷枪口径: 1.4~1.6mm, 干燥涂层膜厚=25~50μm



闪干时间(Flash time): 5分钟

指触干时间(Set time): 热处理或者红外干燥 10-15分钟

#### 护具



为防止挥发气体吸入体内, 接触到皮肤及眼睛

请一定要戴好保护装备操作。

#### 干燥条件

可打磨  
时间



90分钟 / 25°C (2次涂装膜厚基准为 25~50μm )

30分钟 / 60°C (2次涂装膜厚基准为 25~50μm )



干磨 P400 ~ 600



水磨 P600 - P800

水磨要等水分完全蒸发,为了防止起水泡也可以做热处理

### ADDITIONAL INFORMATION

#### 面漆可涂装时间

- 1) PS-570喷好打磨后,面漆可涂装时间最长为12小时.
- 2) 漆膜干燥超过12小时之后,请先用P600砂纸再次打磨后进行涂装.

#### 可适用面漆

- 1K底色漆
- 2K色漆产品

#### 注意事项

- 1) 使用前后都需要完全清洁喷涂设备,清除残留物
- 2) 剩余的涂料需要盖好并保持密封状态, 避免储存在潮湿、阳光直射的地方

#### 健康与安全

1. 使用本产品前一定要熟知产品MSDS.
2. 使用前请仔细阅读包装罐上的注意事项
3. 为安全起见,请在通风良好的条件下作业
4. 操作时请做好安全措施 ( 穿喷漆服、戴防毒口罩, 护眼镜、手套 )